

泰兴市中泰环境科技有限公司
磁重联合流程物理法选别铁精粉和水泥质
校正剂项目
竣工环境保护验收监测报告表

建设单位：泰兴市中泰环境科技有限公司

编制单位：泰兴市润天环境科技咨询有限公司

2020年7月

建设单位法人代表: (签字)

编制单位法人代表: (签字)

项 目 负 责 人: 丁 峰

填 表 人 : 钱 图

建设单位 _____ (盖章)

编制单位 _____ (盖章)

电话: 13962599088

电话: 15996006789

传真:

传真:/

邮编: 225540

邮编: 225300

地址: 泰兴市农产品加工园区创园东路 2 号

地址: 泰州市海陵区万达广场写字楼 1109

表一

建设项目名称	磁重联合流程物理法选别铁精粉和水泥质校正剂项目				
建设单位名称	泰兴市中泰环境科技有限公司				
建设项目性质	新建√ 改扩建 技改 迁建				
建设地点	泰兴市姚王镇泰姚路 18 号				
主要产品名称	超高纯磁铁精矿粉、铁精粉、水泥铁质校正剂				
设计生产能力	超高纯磁铁精矿粉 2 万吨/年、铁精粉 4 万吨/年、水泥铁质校正剂 4 万吨/年				
实际生产能力	超高纯磁铁精矿粉 2 万吨/年、铁精粉 4 万吨/年、水泥铁质校正剂 4 万吨/年				
建设项目环评时间	2019 年 12 月	开工建设时间	2020 年 2 月		
调试时间	2020 年 5 月	验收现场监测时间	2020 年 6 月 19 日-20 日		
环评报告表审批部门	泰州市行政审批局	环评报告表编制单位	郑州玛科环保科技有限公司		
环保设施设计单位	/	环保设施施工单位	/		
投资总概算	2191.1 万元	环保投资总概算	26 万元	比例	1.19%
实际总概算	2191.1 万元	环保投资	26 万元	比例	1.19%
验收监测依据	<p>1、《中华人民共和国环境保护法》，（2015 年 1 月 1 日起施行）；</p> <p>2、《中华人民共和国环境影响评价法》，（2018 年 12 月 29 日修正）；</p> <p>3、《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》（生态环境部，公告 2018 年第 9 号）；</p> <p>4、《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（2017 年 11 月 20 日）</p> <p>5、《关于建设项目竣工环境保护验收有关事项的通知》（苏环办〔2018〕34 号）；</p> <p>6、《关于印发建设项目竣工环境保护验收现场检查及审查要点的通知》（环境保护部办公厅，环办〔2015〕113 号）；</p> <p>7、《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》（苏环控〔1997〕122 号，1997 年 9 月）；</p> <p>8、《关于加强建设项目重大变动环评管理的通知》（苏环办〔2015〕256 号）；</p> <p>9、《泰兴市中泰环境科技有限公司磁重联合流程物理法选别铁精粉和水泥质校正剂项目环境影响报告表》（郑州玛科环保科技有限公司，2019 年 12 月）；</p> <p>10、泰州市行政审批局关于本项目的审批意见；</p> <p>11、建设单位实际生产状况及提供的其他技术资料。</p>				

验收监测评价标准、标号、级别、限值	<p>根据环评及批复，污染物排放执行以下标准：</p> <p>1、 废水排放标准：</p> <p> 本项目生产过程中用水可实现有效回用，不外排生活污水近期经化粪池处理后用作农田灌溉，不外排；远期待区域规划污水管网覆盖后，接入城市污水处理厂处理。</p> <p>2、 废气排放标准：</p> <p> 项目产生的废气主要为颗粒物，颗粒物排放参照执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中的排放标准，具体标准见下表：</p> <p style="text-align: center;">表 1-1 大气污染物排放标准</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="width: 15%;">污染物</th> <th style="width: 15%;">最高允许排放浓度 (mg/m³)</th> <th style="width: 15%;">最高允许排放速率 (kg/h)</th> <th style="width: 15%;">无组织排放监控浓度限值 (mg/m³)</th> <th style="width: 40%;">标准来源</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td style="text-align: center;">颗粒物</td> <td style="text-align: center;">120</td> <td style="text-align: center;">3.5</td> <td style="text-align: center;">1.0</td> <td style="text-align: center;">《大气污染物综合排放标准》 (GB16297-1996) 表 2</td> </tr> </tbody> </table>				污染物	最高允许排放浓度 (mg/m ³)	最高允许排放速率 (kg/h)	无组织排放监控浓度限值 (mg/m ³)	标准来源	颗粒物	120	3.5	1.0	《大气污染物综合排放标准》 (GB16297-1996) 表 2
	污染物	最高允许排放浓度 (mg/m ³)	最高允许排放速率 (kg/h)	无组织排放监控浓度限值 (mg/m ³)	标准来源									
	颗粒物	120	3.5	1.0	《大气污染物综合排放标准》 (GB16297-1996) 表 2									
<p>3、 噪声排放标准：</p> <p> 本项目东、西、南、北四个厂界噪声均执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2 类标准要求，即昼间≤60dB（A），夜间≤50dB（A）。</p>														

表二

工程建设内容:

1、项目基本情况

泰兴市中泰环境科技有限公司位于江苏省泰兴市姚王镇泰姚路 18 号，厂区占地面积 5000 平方米。2019 年公司投资 2191.1 万元，购置高频筛、振动給料筛、烘干器等主要设备，建设磁重联合流程物理法选别铁精粉和水泥质校正剂项目。泰兴市中泰环境科技有限公司委托郑州玛科环保科技有限公司承担该项目的环评工作，于 2019 年 12 月编制《泰兴市中泰环境科技有限公司磁重联合流程物理法选别铁精粉和水泥质校正剂项目环境影响报告表》，该报告于 2020 年 1 月 21 日取得泰州市行政审批局的批复，项目于 2020 年 5 月建成试运行，年产超高纯磁铁精矿粉 2 万吨/年、铁精粉 4 万吨、水泥铁质校正剂 4 万吨。

2020 年 5 月，泰兴市中泰环境科技有限公司委托泰兴市润天环境科技咨询有限公司为该项目编制竣工环境保护验收报告。泰兴市润天环境科技咨询有限公司接受委托后，参照生态环境部《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（征求意见稿）有关要求，开展相关验收调查工作，同时泰兴市润天环境科技咨询有限公司委托江苏王奇检测技术有限公司于 2020 年 6 月 19 日至 6 月 20 日进行了该项目竣工验收检测并出具验收监测报告。

2、项目建设规模

(1) 环评情况

原环评中，本项目总用地面积 5000 平方米；购置高频筛、振动給料筛、烘干器等设备；项目建设达产达效后，形成年产超高纯磁铁精矿粉 2 万吨/年、铁精粉 4 万吨、水泥铁质校正剂 4 万吨的生产能力。

(2) 实际建设情况

本项目实际生产能力为年产铁精粉 4 万吨、水泥铁质校正剂 4 万吨，主体工程与产品方案实际建设见表 2-1。

表 2-1 本项目主体工程及产品方案

产品名称	主体工程名称(生产线或生产车间)	设计生产能力	实际生产能力	备注
超高纯磁铁精矿粉	超高纯磁铁精矿粉生产线	2 万吨/a	2 万吨/a	与环评保持一致
铁精粉	铁精粉磁选生产线	4 万吨/a	4 万吨/a	与环评保持一致
水泥铁质校正剂	水泥铁质校正剂磁选生产线	4 万吨/a	4 万吨/a	与环评保持一致

原辅材料消耗及水平衡：

1、本项目原材料消耗见表 2-2

表 2-2 本项目原辅材料消耗一览表

序号	原辅材料名称	环评设计	实际建设	变动情况
1	低品位氧化铁	100000 t/a	100000 t/a	0

2、水平衡

1) 生活用水：

项目每天在厂内约 60 人，工作时间 300 天/年，参照《建筑给排水设计规范》，生活用水按照 60L/人·d，则生活用水量为 1080t/a，废水产生量以用水量的 80% 计，则污水产生量约为 864t/a。生活污水依托租赁厂区化粪池处理后，近期用于农田灌溉，待远期接管后送污水处理厂处理。

2) 生产用水

主要包括循环水量 30000 吨/年和新鲜用水量 6000 吨/年。生产过程中一次、二次磁选尾料和一次、二次、三次重选（溢流）尾料中含有大量水分，产品先进入浓密池中，经过脱水过滤后的生产废水由泵提升至循环水池内，回用于生产，不外排。

2) 设备及地面冲洗废水

本项目需定期对设备地面进行冲洗。根据企业实际运营情况，一个月对场地和设备清运一次，用水量为 5t/次，共计用水量为 60t/a，项目设备及地面冲洗废水经循环池沉淀后回用于清洗，不外排。

项目水平衡见下图：

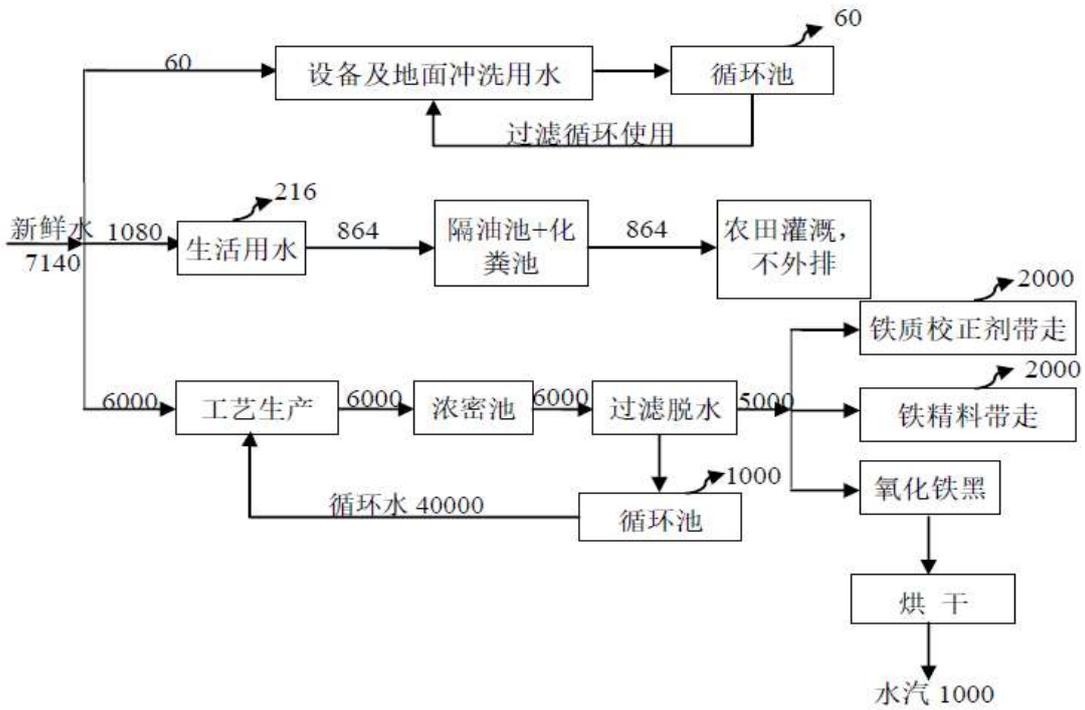


图 2-1 本项目水平衡图 单位：t/a

主要工艺流程及产物环节（附处理工艺流程图，标出产污节点）

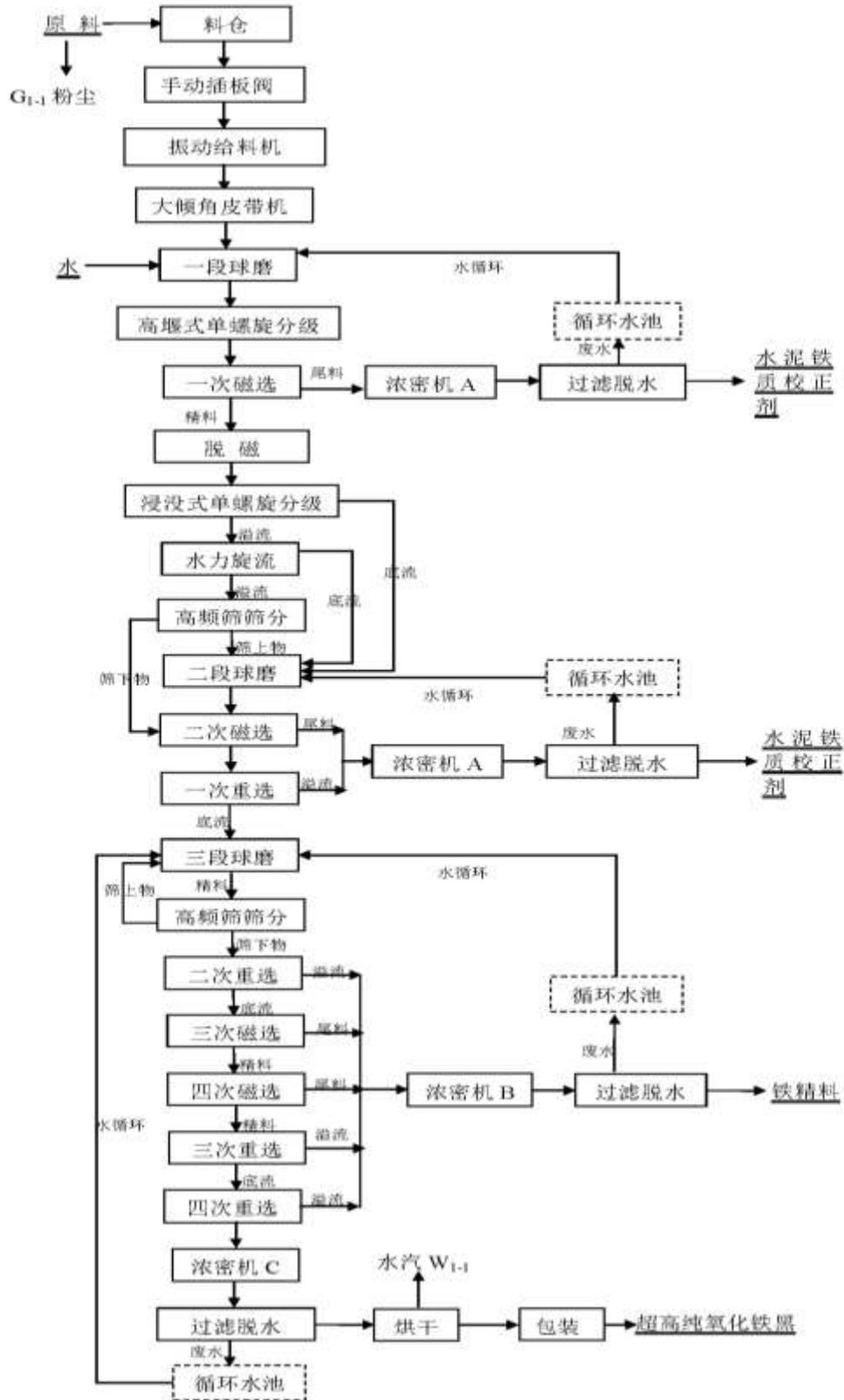


图 2-2 项目运营期工艺流程及产污过程图

工艺流程简述

本项目为低品位氧化铁磁选加工项目，主要产品为精铁粉和水泥铁质校正剂，伴随着整个生产工艺产生的污染物为：粉尘、设备运行噪声及固体废弃物。

①原料：

用铲车将置于原料仓中的低品位氧化铁（含铁 $\geq 51\%$ ）铲放入料仓中，原料经管道直接输送至生产线。通过手动插板阀将物料经振动给料机传送至一段球磨机。因原料在生产过程中全程为湿法操作，生产过程无粉尘产生。原料在原料堆放仓和铲车装载过程中会有粉尘 G1-1 产生。

②一段球磨：

一段球磨采用湿法操作，利用球磨机将原料球磨至粒度 100 目大小，后通过高堰式单螺旋分级机输送至一次磁选机。

③一次磁选：

磁选主要是利用各种矿物磁导率的不同，使它们通过一个磁场，由于不同矿物对磁场的反应不同，磁导率高的矿物被磁盘吸起，再失磁就掉下来，经过集料漏斗将其收集，磁导率低的不被吸起，留在物料中或随转动着的皮带，作为尾矿带出去而得以分离。

调节磁场，对一段磨料进行磁选，一次磁选尾料送至浓密池 A 内，浓密池 A 内物料经水泥铁质校正剂过滤器过滤脱水后得到副产物水泥铁质校正剂。

④分级：

一次磁选精料经浸没式单螺旋分级后，螺旋分级溢流进入水力旋流器，螺旋分级底流进入二段球磨机；螺旋分级溢流进入水力旋流器后，水力旋流溢流进入高频筛进行筛分，水力旋流底流进入二段球磨机；高频筛进行筛分的筛下物进入到二级磁选机，筛上物回流至二段球磨机进行球磨。

⑤二段球磨：

浸没式单螺旋分级底流、水力旋流底流、高频筛筛上物进入二段球磨机，经二段球磨机磨至粒度为 200 目。

⑥二次磁选：

调节磁场，将二段磨料进行二次磁选，二次磁选尾料送至浓密池 A 内；二次磁选精料进入一次分层选矿机。一次重选溢流进入到浓密池 A 内。浓密池 A 内物料经水泥铁质校正剂过滤器过滤脱水后

得到副产物水泥铁质校正剂。

一次重选底流进入三段球磨。

⑦三段球磨：

一次重选底流进入三段球磨机，经三段球磨机磨至粒度为 400 目的磨料。磨料经渣浆泵运输至高频筛进行筛分，筛上物由球磨机反运至三段球磨，筛下物进入二次分层选矿机。

⑧后处理：

高频筛筛下物经二次分层选矿机进行重选，二次重选底流进入三次磁选，三次磁选精料进入四次磁选，四次磁选精料进入分层选矿机进行三重选，底流进入分层选矿机进行四重选。四次重选（底流）精料进入过滤机脱水后进入烘干机烘干，得到最终产品超高纯四氧化三铁。

其中，设置磁场强度时，一次磁选大于二次磁选，二次磁选大于三次磁选，三次磁选大于四次磁选；二次重选溢流、三次磁选尾料、四次磁选尾料、三次重选溢流、四次重选溢流由渣浆泵输送至浓密池 B 内，浓密池 B 内物料经过滤脱水后得到副产物铁精料。

本项目主要生产设备见表 2-3。

表 2-3 主要设备一览表

名称	环评		实际建设情况		
	规格（型号）	数量(台)	规格型号	数量(台)	变化量
棒条筛	GZTE0720	1	GZTE0720	1	0
振动給料筛	GZG40-100	1	GZG40-100	1	0
铲车	939/946	2	939/946	2	0
一段球磨机	2100X3600，处理能力： 0-20t/h	1	2100X3600，处理能力： 0-20t/h	1	0
一次磁选机（顺流式）	1050X1800，处理能力： 0-20t/h	1	1050X1800，处理能力： 0-20t/h	1	0
高堰式单螺旋分级机	1500X8500，处理能力： 0-20t/h	1	1500X8500，处理能力： 0-20t/h	1	0
脱磁器	处理能力：0-20t/h	4	处理能力：0-20t/h	4	0
渣浆泵	处理能力：0-20t/h，扬程 15m	9	处理能力：0-20t/h，扬程 15m	9	0
浸没式单螺旋分级机	1500X9000，处理能力： 0-20t/h	1	1500X9000，处理能力： 0-20t/h	1	0

二段球墨机	1830X4500, 处理能力: 0-20t/h	1	1500X9000, 处理能力: 0-20t/h	1	0
二次磁选机 (顺流式)	900X1800, 处理能力: 0-20t/h	1	1500X9000, 处理能力: 0-20t/h	1	0
水力旋流器	处理能力: 0-20t/h	1	1500X9000, 处理能力: 0-20t/h	1	0
高频筛	10m ²	2	1500X9000, 处理能力: 0-20t/h	2	0
一次分层选料机	2200X1600, 处理能力: 0-20t/h	1	1500X9000, 处理能力: 0-20t/h	1	0
三段球墨机	1830X3500, 处理能力: 0-20t/h /	1	1500X9000, 处理能力: 0-20t/h	1	0
二次分层选料机	2000X1600, 处理能力: 0-20t/h	1	1500X9000, 处理能力: 0-20t/h	1	0
三次磁选机 (顺流式)	750X1800, 处理能力: 0-20t/h /	1	1500X9000, 处理能力: 0-20t/h	1	0
四次磁选机 (半逆流式)	750X1800, 处理能力: 0-20t/h //	1	1500X9000, 处理能力: 0-20t/h	1	0
三次分层选料机	2200X1600, 处理能力: 0-20t/h	1	1500X9000, 处理能力: 0-20t/h	1	0
四次分层选料机	2200X1600, 处理能力: 0-20t/h	1	1500X9000, 处理能力: 0-20t/h	1	0
陶瓷过滤器	处理能力: 0-20t/h	2	1500X9000, 处理能力: 0-20t/h	2	0
电式烘干机	处理能力: 0-5t/h	1	1500X9000, 处理能力: 0-20t/h	1	0
自动包装机	50kg, 处理能力: 0-1t/h	1	1500X9000, 处理能力: 0-20t/h	1	0
包装机	处理能力: 0-5t/h	1	1500X9000, 处理能力: 0-20t/h	1	0
循环泵	处理能力: 0-120t/h, 扬程 40m	3	1500X9000, 处理能力: 0-20t/h	3	0
渣浆泵	处理能力: 0-120t/h, 扬程 40m	2	1500X9000, 处理能力: 0-20t/h	2	0

表三

主要污染源、污染物处理和排放（附处理流程示意图，标出废水、废气、厂界噪声监测点位）

1、废水

项目生产用水循环使用不外排；生活污水经化粪池处理后，近期用于农田灌溉，待远期接管后送污水处理厂处理。

2、废气

（1）项目有组织废气为原料堆场和装卸过程中产生的粉尘，收集后经布袋除尘装置处理后通过 1 根 15 米高（1#）排气筒排放；

（2）未收集的原料堆场和装卸过程中产生的粉尘和铲车装运扬尘车间无组织排放。

3、噪声

项目的噪声源主要为渣浆泵、球磨机与磁选机等生产设备运行时产生的噪声，噪声源强度介于 75~90dB（A）之间，通过配制低噪声设备、减振、将其封闭于室内等隔音降噪措施后，降低其对周围环境的影响。

4、固废

项目产生的固废包括生活垃圾、除尘装置收集的粉尘。生活垃圾由环卫部门清运处置，除尘粉尘回用于生产不外排。各类固体废物经分类处理后对周围环境影响较小。

表四

建设项目环境影响报告表主要结论及审批部门审批决定：

1、建设项目环境影响报告表主要结论：

本评价认为，本项目具有良好的社会效益和环境效益；项目建设符合泰兴市农产品加工园区总体规划要求；符合国家产业政策。项目所在区域大气、声环境质量现状良好，因此建设项目应认真执行环保“三同时”管理规定，把项目对环境的影响控制在最低限度。在切实落实本评价提出的各项有关环保措施，并确保各种治理设施正常运转的前提下，该项目对周围环境质量的影响不大，从环境保护角度考察，本项目的建设是可行的。

2、审批部门审批决定：

序号	环评批复要求	执行情况	备注
1	严格按照《报告表》中所述的范围、规模、布局等建设、生产，不得擅自改变。	本项目严格按照环评进行建设、生产，没有擅自改变范围、规模和布局。	已落实
2	按照“清污分流、雨污分流、分质处理”的原则，建设厂内给排水系统。生产过程用水实现有效利用，不外排；生活污水依托租赁厂区化粪池处理达标后，近期用于农田灌溉，不外排；远期待区域规划污水管网覆盖后，接管污水处理厂集中处理。	本项目已实行雨污分流，生产用水循环使用不外排；生活污水经化粪池处理后，近期用于农田灌溉，待远期接管后送污水处理厂处理。	已落实
3	工程设计中，应进一步优化废气处理方案，严格控制无组织废气的排放，确保各类工艺废气的处理效率和排气筒高度等达到《报告表》提出的要求。废气排放执行《大气污染物综合排放标准》(GB 16297-1996)表 2 相应标准要求。	本次监测结果表明，原料堆场和装卸过程中产生的粉尘经布袋除尘器处理后通过 15 米高（1#）排气筒排空，颗粒物排放浓度和排放速率符合《大气污染物综合排放标准》(GB 16297-1996)表 2 二级标准；厂界无组织粉尘满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 标准无组织排放监控浓度限值。	

4	采取有效措施防治噪声污染。厂界噪声排放执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）表1中2类标准要求。	本次监测结果表明，本项目厂界噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）表1的2类标准要求。	已落实
5	按照《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》有关要求，规范设置各类排污口和标志。	本项目规范设置了1个排气筒、1个雨水排口。	已落实
6	按照“减量化、资源化、无害化”原则，对产生过程中产生的固废妥善处理或综合利用。所有固废均不得外排，固废暂存场所须落实防雨淋、防流失、防渗透等措施，避免二次污染。	所有固废全部无害化处置，均不外排。项目产生的固废包括生活垃圾、除尘装置收集的粉尘。除尘粉尘回用于生产，不外排，生活垃圾由环卫部门清运处置。	已落实
7	按照《报告表》要求本项目以生产车间边界为中心向外设置50米的卫生防护距离，在此范围内不得建有环境敏感目标。	本项目以生产车间边界为中心向外50米范围内无居民住宅、医院、学校等环境敏感建筑，以后也不得新建。	已落实
8	认真落实《报告表》中提出的其他要求和各项建议。	已落实《报告表》中提出的其他要求和各项建议。	已落实

表五

验收监测质量保证及质量控制：

1、监测分析方法：

表 5-1 监测分析方法

类别	项目	监测方法	方法来源	检出限
废气（有组织）	颗粒物	固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法	GB/T16157-1996	/
废气（无组织）	颗粒物	环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重量法	GB/T15432-1995	/
噪声	噪声	工业企业厂界环境噪声排放标准	GB 12348-2008	/

2、监测仪器

表 5-2 监测仪器一览表

序号	名称	型号	编号
1	电子分析天平	ES1035A	JSWQ-A0009
2	多功能声级计	AWA5688	JSWQ-A0010
3	声校准器	AWA6221B90 (1000hz94db) 2 级	JSWQ-A0011
4	三杯式轻风表	16024	JSWQ-C0007

3、人员能力

项目负责人与现场监测负责人均通过环境监测总站培训并持有合格证书。

4、废气监测质量控制

废气验收监测质量控制与质量保证按照《固定源废气监测技术规范》（HJ/T397-2007）、《固定污染源监测质量保证与质量控制技术规范（试行）》（HJ/T373-2007）、《大气污染物无组织排放监测技术导则》（HJ/T55-2000）中有关规定执行。尽量避免被测排放物中共存污染物因子对仪器分析的交叉干扰；被测排放物的浓度应在仪器测试量程的有效范围即仪器量程的 30~70% 之间。对采样仪器的流量计定期进行校准。

5、厂界噪声监测质量控制

测量仪器和校准仪器定期检验合格，并在有效期内使用；每次测量前、后在测量仪器进行声学校准，其前、后校准示值偏差不大于 0.5dB。

表六

验收监测内容:

1、废气监测内容

表 6-1 废气监测内容表

监测内容	监测项目	监测点位	监测频次
1#排气筒	颗粒物	1#排气筒进气口、出气口	连续两天，每天 3 次
无组织废气	颗粒物	厂界上风向 1 个点、下风向 3 个点	连续两天，每天 4 次

3、噪声监测内容

表 6-2 噪声监测内容表

监测点位	监测项目	监测频次
东厂界外 1m N1	噪声 Leq (A)	昼夜各 1 次，共 2 天
南厂界外 1m N2		
西厂界外 1m N3		
北厂界外 1m N4		

表七

验收监测期间生产工况记录:

名称	设计生产量 (吨/a)	设计生产时间 (天/a)	设计生产量 (吨/天)	监测日期	实际生产(吨)	生产负荷
超高纯磁铁精矿粉	20000	300	66.67	2020.6.19	62.5	75%
				2020.6.20	62.5	75%
铁精粉	40000	300	133.33	2020.6.19	125	75%
				2020.6.20	125	75%
水泥铁质校正剂	40000	300	133.33	2020.6.19	100	75%
				2020.6.20	100	75%

验收监测结果:

1、废气监测结果与评价:

结果表明:2020年6月19~20日1#排气筒排放的颗粒物浓度均小于 $20\text{mg}/\text{m}^3$,排放速率均小于 $0.022\text{kg}/\text{h}$,符合《大气污染物综合排放标准》(GB 16297-1996)表2二级标准,监测数据见表7-1~7-4;厂界颗粒物排放浓度最高值为 $0.300\text{mg}/\text{m}^3$,符合《大气污染物综合排放标准》(GB 16297-1996)表2无组织排放监控浓度限值,气象参数见表7-5,监测数据见表7-6。

表 7-1 有组织废气监测结果 1

监测点位		1#排气筒进口 G1-1		排气筒高度	/
处理设施		布袋除尘器		采样日期	2020.06.19
监测项目		单位	第一次	第二次	第三次
颗粒物	排放浓度	mg/m^3	21.2	22.2	22.1

表 7-2 有组织废气监测结果 2

监测点位		1#排气筒出口 G1-2		排气筒高度	15m	
处理设施		布袋除尘器		采样日期	2020.06.19	
监测项目		单位	第一次	第二次	第三次	参考标准
烟道截面积		m ²	0.1257	0.1257	0.1257	-
烟气温度		℃	38.5	39.0	39.0	-
烟气流速		m/s	2.85	2.86	2.89	-
测态烟气量		m ³ /h	1290	1294	1308	-
标态烟气量		Nm ³ /h	1091	1093	1105	-
颗粒物	排放浓度	mg/m ³	<20	<20	<20	120
	排放速率	kg/h	<0.022	<0.022	<0.022	3.5

表 7-3 有组织废气监测结果 3

监测点位		1#排气筒进口 G1-1		排气筒高度	/	
处理设施		布袋除尘器		采样日期	2020.06.20	
监测项目		单位	第一次	第二次	第三次	
颗粒物	排放浓度	mg/m ³	22.6	21.0	21.6	

表 7-4 有组织废气监测结果 4

监测点位		1#排气筒出口 G1-2		排气筒高度	15m	
处理设施		布袋除尘器		采样日期	2020.06.20	
监测项目		单位	第一次	第二次	第三次	参考标准
烟道截面积		m ²	0.1257	0.1257	0.1257	-
烟气温度		℃	39.2	39.6	39.9	-
烟气流速		m/s	2.88	2.93	2.92	-
测态烟气量		m ³ /h	1303	1326	1321	-
标态烟气量		Nm ³ /h	1100	1118	1113	-
颗粒物	排放浓度	mg/m ³	<20	<20	<20	120
	排放速率	kg/h	<0.022	<0.022	<0.022	3.5

表 7-5 厂界无组织废气气象参数

日期	频次	大气压 (kPa)	风速 (m/s)	风向	气温 (℃)	湿度 (%)
2020年6月19日	第1次	100.6	3.2	东	31	45
	第2次	100.6	3.2	东	31	45
	第3次	100.6	3.2	东	31	45
	第4次	100.6	3.2	东	31	45
2020年6月20日	第1次	101.4	2.6	西	29	40
	第2次	101.4	2.6	西	29	40
	第3次	101.4	2.6	西	29	40
	第4次	101.4	2.6	西	29	40

表 7-6 无组织废气监测结果 (单位: mg/m³)

监测项目		监测点位	上风向	下风向 1	下风向 2	下风向 3	小时最高浓最大值
		颗粒物	2020-6-19		0.240	0.260	0.280
	0.200			0.220	0.240	0.260	
	0.220			0.240	0.260	0.300	
	0.240			0.280	0.300	0.320	
标准值		1.0					
评价结果		达标					
监测项目		监测点位	上风向	下风向 1	下风向 2	下风向 3	小时最高浓最大值
		颗粒物	2020-6-20		0.200	0.220	0.240
	0.220			0.240	0.280	0.300	
	0.240			0.260	0.280	0.300	
	0.220			0.260	0.280	0.320	
标准值		1.0					
评价结果		达标					

2、噪声监测结果与评价:

结果表明: 2020年6月19~20日, 生产正常, 各噪声源运行正常。验收监测期间, 昼间厂界噪声监测值范围 53.0dB(A)~57.1dB(A), 夜间厂界噪声监测值范围 43.7dB(A)~48.7dB(A) 满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 2类标准, 监测结果见表 7-7。

表 7-7 噪声监测结果评价表 (单位: dB(A))

监测点位	测量值			
	昼间		夜间	
	2020-6-19	2020-6-20	2020-6-19	2020-6-20
厂界东侧 1m	54.6	55.1	43.7	48.7
厂界南侧 1m	56.6	53.8	46.9	43.7
厂界西侧 1m	57.1	53.0	45.4	44.3
厂界北侧 1m	55.0	53.3	46.9	44.5
标准限制	60		50	
达标情况	达标	达标	达标	达标

表八

验收监测结论:

泰兴市中泰环境科技有限公司磁重联合流程物理法选别铁精粉和水泥质校正剂项目, 已基本按照国家环境管理制度执行, 工程相应的环保设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投入使用。验收监测期间, 项目正常运营, 各项环保设施运行正常, 符合环保“三同时”的验收监测要求。具体结论如下:

1、废气监测结果:

(1) 有组织废气: 1#排气筒出口颗粒物排放浓度均小于 $120\text{mg}/\text{m}^3$ 的执行标准, 颗粒物排放速率均小于 $3.5\text{kg}/\text{h}$ 的执行标准, 符合《大气污染物综合排放标准》(GB 16297-1996)表 2 二级标。

(2) 厂界无组织监测点颗粒物监测浓度均均小于 $1.0\text{mg}/\text{m}^3$ 的执行标准, 符合《大气污染物综合排放标准》(GB 16297-1996)表 2 无组织排放监控浓度限值。

2、噪声监测结果:

根据监测数据可知, 验收监测期间厂界各监测点昼、夜间监测值均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 中 2 类标准。

3、废水:

项目生产用水循环使用不外排; 生活污水经化粪池处理后, 近期用于农田灌溉, 待远期接管后送污水处理厂处理。

4、固废

项目产生的固废包括生活垃圾、除尘装置收集的粉尘。除尘粉尘回用于生产, 不外排, 生活垃圾由环卫部门清运处置。

综上所述, 泰兴市中泰环境科技有限公司磁重联合流程物理法选别铁精粉和水泥质校正剂项目基本按照环评及其批复的要求进行建设, 较好的落实了各项环保工程措施。项目废气达标排放, 固体废弃物妥善处置, 不造成二次污染, 边界噪声对周边影响较小。本次环境环保验收监测认为该项目符合竣工环境保护验收条件, 建议通过验收。

建议和要求:

- (1) 进一步加强固体废物安全处置工作，确保环境安全；
- (2) 规范作业操作，减少无组织排放，定期进行无组织废气的日常监测；

附图：

附图 1 公司具体地理位置图

附图 2 平面布置图

附图 3 项目周边环境保护目标图

附件：

附件 1 备案通知书

附件 2 环评批复

附件 3 验收检测报告